

steamtec

## ELŐNYÖK

- A lemezes hőcserélős építési mód költséghatékony kompakt kialakítást tesz lehetővé.
- A függőleges építési mód és a hőcserélő elhelyezése a leválasztó tartályban rendkívül helytakarékos.
- A magas hőmérsékletű gáztalanítás nagy határfokon működik.
- A termikus gáztalanító hidraulikusan kerül leválasztásra a tisztagőzről, mely számos berendezésben bizonyított. A gáztalanító határfokára a nyomás és terhelésváltozások nincsenek kihatásra.
- Egy külön gőzkondicionáló javítja az előállított tisztagőz minőségét.
- A speciálisan kialakított vezérlés nagyon rugalmas működést biztosít.
- A szintén integrált tápvíz előmelegítő/kondenz hűtő javítja a termikus határfokot, és ezzel 15%-al csökkenti a nyersgőz szükségletet.
- Az alternatívaként kínált Duplex-rendszer növeli az üzembiztonságot és lehetővé teszi a túlterhelést.

AZ ÖN FORGALMAZÓJA:



2030 ÉRD

TÖRÖKBÁLINTI ÚT 7 –9.

MUSZAKI@BEPATEK.HU

+36 23 521—521

steamtec

## KÓRHÁZI TISZTAGŐZ-FEJLESZTŐ DUKV MED EN285



A leírásban szereplő **KOMPAKT GŐZÁTALAKÍTÓ** alkalmas az EN285 specifikációnak megfelelő gőz előállítására **KÓRHÁZI STERILIZÁLÓKHOZ ÉS MŰTŐK LÉGNEDVESÍTÉSÉHEZ.**

A tisztagőz a nagyhatékonyságú plazmával hegesztett lemezes hőcserélőben kerül előállításra, melyben nincsenek forrasztott és csavarozott elemek, rozsdamentes acélból készül, így megfelel a legmagasabb üzemi biztonságoknak.

A lemezes hőcserélő optimális kialakítása által többszörösen jobb hőátadás jön létre, mint a csőköteges hőcserélőkben.

**Ezáltal lehetővé vált egy extrém KIS HELYIGÉNYŰ ÉS TÖMEGŰ rendszer megalkotása.** A teljes berendezés normál ajtókon keresztül beszállítható. A kis súly megkönnyíti a beszállítást és felállítást.

A beépített gáztalanító a magas hőmérsékletű gáztalanítók elvén működik, így **KÜLÖNÖSEN MAGAS HŐFOKOT ÉR EL.** A nem kondenzálható gázok hatékonyan elvezetésre kerülnek. A hidraulikus sorompók megakadályozzák a gázok behatolását a tisztagőz részbe az összes üzemi állapotban.

Az integrált építési módnak köszönhetően az előállított tisztagőzbe még nagy terhelési változásokkor sem kerülhet nem kondenzálható gáz, mely negatívan hatna a sterilizációs folyamatra.

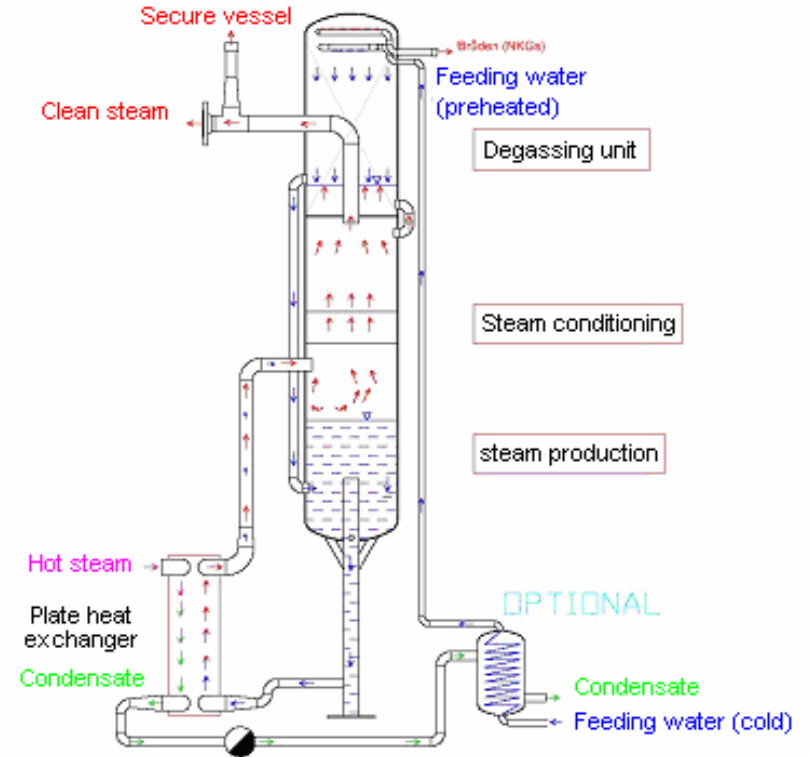
A tisztagőz magas minőségét tovább javítja egy nagyon **HATÉKONYAN MŰKÖDŐ GŐZKONDITIONÁLÓ.**

A berendezést egy programozható **Siemens Simatic S7 300-as vezérléssel** látták el. Ez biztosítja az optimális működést és felügyeli a teljes folyamatot.

**Központi rendszerre történő csatlakozás** opcionálisan megoldható. A nyomásszabályzás egy PID vezérlésű szabályzószelleppel történik a primer gőzoldalon.

A tápvíz szintszabályozása a leválasztó tartályból történik. Az iszapológység teljesítményfüggően kerül szabályzásra, mely energia megtakarítást jelent.

## MŰKÖDÉSI ELV



A teljes sótalanított vizet, miután a nyersgőz kondenzátum előmelegítette, bevezetik a termikus magas hőmérsékletű gáztalanítóba.

Itt a tisztagőzzel tovább melegítik és nagy hatékonysággal ellenáramban gáztalanítják. 3 eljárási lépcső biztosítja a nem kondenzálható gázok biztos és hatékony kiválasztását.

A gáztalanítás alsó részében található a nyugószakasz.

A gáztalanított víz a gőzkondicionálón keresztül a lemezes hőcserélővel integrált leválasztó tartályba kerül. A lemezes hőcserélőben képződik a tisztagőz.

Mielőtt a tisztagőz a tisztagőz vezetékbe kerül, ellenáramban átáramlik a gáztalanított tápvízen a gőzkondicionálóban, mely a tisztagőzt optimálisan megtisztítja.